

## 横フライス盤 (MS型)



MS形立フライス盤(ヒザ形) 平岡工業		
項目		
移動量(X)	(mm)	600
(Y/Z)	(mm)	250/360
テーブル作業面の大きさ	(mm)	1,100×270
テーブル最大掲載質量	(kg)	300
T溝寸法	(mm)	16×3×60
最大旋回角度	(度)	45
主軸テーパ穴 7/24テーパ		NST No.50
主軸最高回転速度	(min <sup>-1</sup> )	1800
上下移動距離(手動/自動)	(mm)	140
回転速度変換数		12
早送り速度(X/Y/Z)	(mm/min)	3400/3400/840
切削送り速度(X/Y)	(mm/min)	19~1200
切削送り速度(Z)	(mm/min)	5~300
送り量の変換数		無段階
主軸用モータ	(Kw)	3.7
送り用モータ	(Kw)	0.75
ニー上下早送り用モータ	(Kw)	0.6
摺動面自動給油モータ	(Kw)	4
切削油用ポンプ	(W)	100
電源 AC	(V)	200/220
摺動面潤滑油タンク容量	(ℓ)	1.6
切削剤タンク容量(本体ベース内)	(ℓ)	25
機械の高さ	(mm)	2191
所要床面の大きさ	(mm)	2125×2126
機械質量	(kg)	1750